



6.0 Technische Informationen

Bündeleffizienz hat einen Namen: Kabelbinder-Werkzeuge von HellermannTyton	606
Produktauswahl	
Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder	607
Übersicht zur optimalen Auswahl Ihres Verarbeitungswerkzeugs	608
Verarbeitungswerkzeuge	609



6.1 Automatische Bündelsysteme

Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm	
Autotool CPK hybrid T18RA	610
Kabelbinder für Autotool CPK hybrid	611
Abfallfreies Bündeln bis Ø 100 mm	
Autotool System ATS flex	612
Kabelbinder für Autotool System ATS	613



6.2 Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder

Akkubetriebenes Werkzeug zum Spannen und Schneiden von Kabelbindern	
ProCut	614
Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse	
EVO7i, EVO7SP	615
EVO9i, EVO9iSP, EVO9iHT, EVO9SG	616
Zubehör für die EVO-Familie	
CALTOOL	616

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse	
MK3PNSP2	618
Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse	
MK9P	619
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder mit flacher Kopfgeometrie	
MK10-SB	620
Manuelles Verarbeitungswerkzeug Kunststoffgehäuse, einfache Ausführung	
MK20, MK21	620
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für KR-Serie	
EVO KR	621
Verarbeitungswerkzeug für KR-Serie	
KR6/8	621
Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für die KR8-Serie	
KR8PNSE	622
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie	
MK9SST	623
Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse	
MK9PSST	623
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-, MLT- und AMT-Serie	
HDT16	624
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie	
KST-STG200	624
Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie	
MST6	625
MST9	625



6.3 Verarbeitungswerkzeuge zum Schneiden von Kabelbindern aus Kunststoff

Manuelles Schneidwerkzeug für Kunststoffkabelbinder
EVO cut 626



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Snapper

Manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Snapper
Snapper Verarbeitungswerkzeuge 627



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für wärmeschrumpfende Produkte

Gas-Heißluftgebläse
CHG900 628



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Isolierschläuche

Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen
TPPexpand 3 629
VA2.5/5 – verstärkt 630



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Geflecht- und Gewebeschläuche

Manuelles Verarbeitungswerkzeug
HSG0 Heißschneidegerät 631



6.3 Verarbeitungswerkzeuge für Kennzeichnung

Manuelle Werkzeuge für Helafix HCR
Helafix Werkzeuge HCT 632

Bündeleffizienz hat einen Namen: Kabelbinder-Werkzeuge von HellermannTyton

Unsere Verarbeitungswerkzeuge sind die perfekte Lösung für das optimale Spannen und Schneiden von Kabelbindern – ob manuell, halbautomatisch oder vollautomatisch.

Sie möchten Ihren Prozess automatisieren? Sprechen Sie mit uns über unsere Autotool-Serie mit dem CPK hybrid und dem ATS flex – und über Ihr Projekt. Beide Systeme lassen sich in vollautomatisierte Fertigungslinien integrieren und ermöglichen eine umfassende Datenauswertung und Prozessüberwachung – mit Netzgerät, mit Akku oder komplett abfallfrei.

Jetzt testen!

Sie interessieren sich für halb- oder vollautomatische Verarbeitungswerkzeuge?

Dann kontaktieren Sie uns noch heute:
toolsystems@HellermannTyton.com



TOOL SYSTEMS. Führende Technologie für Kabelbündelung.



AUTOTOOLS

Vollautomatisch. Schnell. Konstant.

Effizientes und automatisiertes Werkzeugprogramm für die vollständige Automatisierung des Produktionsprozesses. Werkzeuge zum Bündeln.



SEMI-AUTOMATIC TOOLS

Pneumatisch. Elektrisch. Langlebig.

Flexibles, handgeführtes Werkzeugprogramm zur Beschleunigung der Produktionsprozesse. Werkzeuge zum Bündeln.



HAND TOOLS

Manuell. Präzise. Zuverlässig.

Manuelles und vielseitiges Werkzeugprogramm zur Optimierung von Produktionsprozessen – mit der patentierten TLC-Technologie. Werkzeuge zum Bündeln und Schneiden.



Die patentierte TLC-Technologie sorgt für höhere Produktivität:

- Deutlich reduzierter Kraftaufwand
- Präziser Schnitt des Kabelbinders direkt am Kopf
- Sanftes Festziehen des Kabelbinders ohne Rückstoß
- Schont Muskeln und Gelenke – und damit die Gesundheit des Anwenders



Automatische Bündelwerkzeuge für Kabelbinder



CPK hybrid.
Siehe Seite 610.



ATS flex.
Siehe Seite 612.

**Welches Werkzeug für welchen Kabelbinder?
Bitte beachten Sie die Referenznummern in
den Datentabellen in Kapitel 1.**

Manuelle und pneumatische Verarbeitungswerkzeuge für Kunststoffkabelbinder



ProCut.
Siehe Seite 614.

6



EVO7i/EVO7iSP.
Siehe Seite 615.

5



EVO9i/EVO9iSP, EVO9SG.
Siehe Seite 616.

7,8



EVO9iHT.
Siehe Seite 616.

9



MK3PNSP2.
Siehe Seite 618.

4



MK9P.
Siehe Seite 619.

10



MK10-SB.
Siehe Seite 620.

1



MK20, MK21.
Siehe Seite 620.

2, 3

Manuelle und pneumatische Verarbeitungswerkzeuge für Kunststoffkabelbinder der KR-Serie



KR6/8.
Siehe Seite 621.

11



EVO KR.
Siehe Seite 621.

12



KR8PNSE.
Siehe Seite 622.

13

Manuelle und pneumatische Verarbeitungswerkzeuge für Metallkabelbinder



MK9SST.
Siehe Seite 623.

15



MK9PSST.
Siehe Seite 623.

16



HDT16.
Siehe Seite 624.

17



KST-STG200.
Siehe Seite 624.

18



MST6.
Siehe Seite 625.

19



MST9.
Siehe Seite 625.

20

Flussdiagramm für die optimale Werkzeugauswahl

Kabelbindertyp	Binderbreite	Werkzeugtyp	Werkzeugname	Seite
Konventionelle Kunststoffkabelbinder	≤ 4,8 mm	Manuell	EVO7i/EVO7iSP	615
			MK10-SB	620
		Halbautomatisch/ pneumatisch	MK20	620
	≥ 4,8 mm	Manuell	MK3PNSP2	618
			EVO9i, EVO9iSP, EVO9iHT	616
			MK10-SB	620
			MK21	620
			ProCut	614
			Halbautomatisch/ elektrisch	MK9P
	2,5 mm	Automatisch und elektrisch betrieben	CPK hybrid	610
4,5 mm	ATS flex		612	
KR-Serie Kunststoffkabelbinder	6,0 mm	Manuell	EVO KR, KR6/8	621
	8,0 mm			
MBT-Serie Metallkabelbinder	≤ 12,3 mm	Manuell	KST-STG200	624
	≤ 16,0 mm		MK9SST	623
			HDT16	624
	Halbautomatisch/ elektrisch	MK9PSST	623	
AMT- und MLT-Serie Metallkabelbinder	≤ 16,0 mm	Manuell	HDT16	624
MST-Serie Metallkabelbinder	5,9 mm	Manuell	MST6	625
	8,9 mm		MST9	625

Verarbeitungswerkzeuge zum Schneiden von Kabelbindern aus Kunststoff



EVO cut.
Siehe Seite 626.

25

Verarbeitungswerkzeuge für Snapper



MSNP, ASNP.
Siehe Seite 627.



ASNP.
Siehe Seite 627.

Verarbeitungswerkzeuge für wärmeschrumpfende Produkte



CHG900.
Siehe Seite 628.

32

Verarbeitungswerkzeuge für Isolierschläuche



TPPexpand 3.
Siehe Seite 629.

37, 38



VA.
Siehe Seite 630.

39–41

Welches Werkzeug für welches Produkt? Bitte beachten Sie die Referenznummern in den Datentabellen in den einzelnen Kapiteln.

Verarbeitungswerkzeuge für Geflecht- und Gewebesläuche



HSG0.
Siehe Seite 631.

45

Verarbeitungswerkzeuge für Kennzeichnung



HCT1, HCT2.
Siehe Seite 632.

50–51



Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

Autotool CPK hybrid

Das Autotool CPK hybrid T18RA bietet volle Flexibilität für automatisierte Kabelbündelung. Wählen Sie Ihre Betriebsart: akkubetrieben, mit Netzgerät oder als Kombination aus beidem – ideal für den Einsatz an verschiedenen Projekten, wechselnden Arbeitsplätzen oder beengten Einbauorten ohne Stromversorgung. Das CPK hybrid wurde entwickelt, um Abbindeprozesse zu beschleunigen, die Produktion effizienter und gleichmäßiger zu gestalten und die Bedienung dank ergonomischem Design zu vereinfachen. Es verfügt über ein Display zur Einstellung von Parametern und Voreinstellungen sowie zur Anzeige von Benutzerinformationen – inklusive der Software „HT Data Management CPK“.

Das CPK hybrid eignet sich ideal für die Verarbeitung großer Stückzahlen.

Mit der Montagevorrichtung CPK oder der Hängevorrichtung CPK ist es sowohl für den stationären als auch für den flexiblen Einsatz bestens geeignet.

Hauptmerkmale

- Kabelbündelsystem mit elektrischem Betrieb über Netzgerät
- (Netzgerät CPK – Eingang: 100–240 V AC, 50/60 Hz; Ausgang: 25,2 V DC, max. 150 W) oder im Akkubetrieb mit 18 V / 2,0 Ah schnell wiederaufladbarem Li-Ion-Akku (eine Akkuladung ermöglicht bis zu 8.000 Abbindungen).
- Bewährte Partnerschaft mit Metabo für Akku und Ladegerät.
- Abnehmbarer Griff zur platzsparenden Integration in vollautomatisierte Fertigungslinien (Netzgerät CPK mit Steuerbox erforderlich).
- HT Data Management CPK Software (inklusive) – für umfangreiche Datenauswertung, Exportfunktion von Produktionsdaten, zusätzliche Servicefunktionen und lückenlose Dokumentation jedes einzelnen Abbindeprozesses.
- Smart Cable ermöglicht Firmware-Updates des Werkzeugs auch ohne Netzgerät.
- Verarbeitung möglich von: Bandketten mit je 50 Kabelbindern und Spulen mit je 3.500 Kabelbindern
- Mit der Montagevorrichtung CPK für stationären Einsatz oder der Hängevorrichtung CPK für flexiblen Einsatz verwendbar.



Autotool CPK Hybrid mit Akku und Kabelbinderkette.



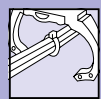
Montagevorrichtung CPK mit Fußpedal (zeigt auch Autotool CPK hybrid, Power pack CPK und T18RA3500).



Hängevorrichtung CPK mit Autotool CPK hybrid batteriebetrieben (auch gezeigt T18RA3500).

TYP	Bezeichnung	Gewicht	Art.-Nr.
Autotool_CPK_hybrid_Battery_Set	Autotool CPK hybrid Battery Set	3,184 kg	106-66000
Autotool_CPK_hybrid	Autotool CPK hybrid T18RA	1,813 kg	106-60000
NP CPK smart cable	CPK Smartkabel	0,091 kg	123-90142
Overhead suspension CPK	Hängevorrichtung CPK	3,88 kg	106-00050
Bench mount kit CPK	Montagevorrichtung CPK	10,1 kg	106-00040
Power pack CPK	Netzgerät CPK	1,6 kg	106-00100
Power pack CPK with control box	Netzgerät CPK mit Steuerbox	1,18 kg	106-00110
SP_CAS_Battery_18V_2Ah	Akku 18V 2Ah für Autotool CPK hybrid	0,396 kg	106-06020
SP_CAS_Battery_Charger	CAS Akku Ladegerät	0,547 kg	106-06021

Technische Änderungen vorbehalten.



Automatische Bündelung bis zu Ø 20 mm

Kabelbinder für Autotool CPK hybrid

Die innenverzahnten Kabelbinder wurden speziell für den Einsatz in automatischen Bündelsystemen entwickelt. Das Autotool CPK hybrid eignet sich besonders für die Verarbeitung großer Stückzahlen wie in der Kabelkonfektion, der Automobilbranche, in Industrieanlagen oder im Verpackungssektor.

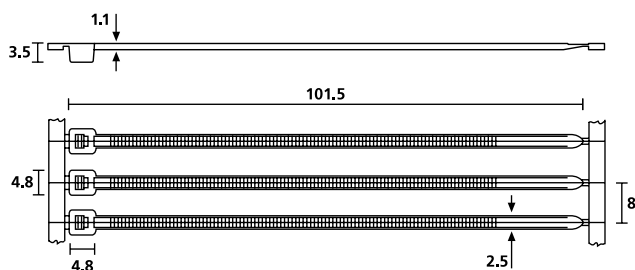
Hauptmerkmale

- Erhältlich in Bandketten mit je 50 Kabelbindern oder auf Spulen mit je 3.500 Kabelbindern
- Gleichmäßige Spannkraft bei jeder Abbindung
- Einfach recycelbar



Kabelbinder für Autotool CPK Systeme.

MATERIAL	Polyamid 6.6 hitze- und UV-witterungsstabil (PA66HSW)	Polyamid 6.6 hitzestabilisiert (PA66HS)	Polyamid 4.6 (PA46)
Betriebs-temperatur	-40 °C bis +105 °C, (+145 °C, 500 h)		-40 °C bis +150 °C, (+195 °C, 500 h)
Brandschutz-eigenschaften	UL94 V2		



Kabelbinderkette T18RA

TYP	Bündel Ø max.	N	Farbe	Material	Inhalt	Art.-Nr.
T18RA3500	20,0	80	Natur (NA)	PA46	3500 ST	120-46009
T18RA50	20,0	80	Natur (NA)	PA66HS	2000 ST	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Natur (NA)	PA66HS	3500 ST	120-50009
T18RA50	20,0	80	Schwarz (BK)	PA66HSW	2000 ST	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Schwarz (BK)	PA66HSW	3500 ST	120-50010

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten. Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein. Weitere Farben auf Anfrage erhältlich. Bitte kontaktieren Sie uns. N=Mindestschlaufenhaltekraft für Kabelbinder (Newton)

Halogenfrei gemäß den Verboten der GADSL-Liste und der verpflichtenden Registrierung gemäß der SVHC-Liste.



Bitte beachten Sie, dass nicht alle auf dieser Seite genannten Produkte über die angeführten Zulassungen oder nachhaltigen Eigenschaften verfügen. Angaben zu gültigen Zulassungen und nachhaltigen Merkmalen finden Sie auf unserer Website.



Abfallfreies Bündeln bis Ø 100 mm

Autotool System ATS flex

Das Autotool System ATS flex ist ein automatisiertes, elektrisch betriebenes Kabelbündelsystem.

Es wurde entwickelt, um Abbindeprozesse zu beschleunigen und arbeitet dabei vollständig abfallfrei.

Dank drei schnell wechselbarer Bündelzangen lässt sich das Autotool System ATS flex optimal an unterschiedliche Bündeldurchmesser bis Ø 100 mm (Set separat erhältlich) anpassen.

Mit der Montagevorrichtung ATS oder der Hängevorrichtung ATS ist das Autotool System ATS flex sowohl für den stationären als auch für den flexiblen Einsatz geeignet.

Darüber hinaus kann es in vollautomatisierte Fertigungslinien integriert werden.

Für die Anbindung von Fußteilen stehen speziell entwickelte Bündelzangen zur Verfügung, die den Einsatz in automatisierten Produktionsprozessen ermöglichen.

Hauptmerkmale

- Elektrisch betriebenes Kabelbündelsystem (Netzgerät ATS flex)
- Stromversorgung über Netzgerät ATS flex – Eingang: 240/150 V AC, 50/60 Hz; Ausgang: 24 V DC, max. 100 W
- Hochwertige, abfallfreie Bündelung bis Ø 100 mm mit bündigem Schnitt.
- Im Lieferumfang enthalten: Bündelzangen mit Durchmessern von 30 mm, 50 mm und 80 mm
- Lösung für 100 mm Bündeldurchmesser auf Anfrage als Zubehör erhältlich
- Zykluszeit: 1,1–2,4 Sekunden, abhängig vom Bündeldurchmesser
- Der Bündeldurchmesser wird mechanisch erkannt
- Integration in die Montagevorrichtung ATS (vertikal oder horizontal) für stationären Einsatz oder in die Hängevorrichtung ATS für flexiblen Einsatz möglich.
- Auch eine Integration in vollautomatisierte Fertigungslinien ist umsetzbar
- Fußteilanbindungen sind mit speziell angepasster Bündelzange (Ø 50 mm) realisierbar



Autotool ATS flex (auch abgebildet: Hängevorrichtung ATS)



Tischvorrichtung ATS (auch abgebildet: Autotool System ATS flex).



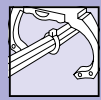
Überkopfaufhängung ATS (ebenfalls abgebildet: Autotool System ATS flex und Verbrauchsmaterial).

TYP	Bezeichnung	Gewicht	Art.-Nr.
ATS_flex	Autotool System ATS flex	2,443 kg	102-60000
Overhead_suspension_ATS	Hängevorrichtung 3080	11,0 kg	102-00050
Bench_mount_kit_automatic_ATS	Montagevorrichtung automatisiert 3080	17,0 kg	102-00042
Bench_mount_kit_ATS	Montagevorrichtung beweglich 3080	25,3 kg	102-00040
Bench_mount_kit_horizontal_ATS	Montagevorrichtung horizontal 3080	14,0 kg	102-00041
Power_pack_ATS_flex_24V	Powerpack ATS flex	1,16 kg	102-00150

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Bitte beachten Sie, dass nicht alle auf dieser Seite genannten Produkte über die angeführten Zulassungen oder nachhaltigen Eigenschaften verfügen. Angaben zu gültigen Zulassungen und nachhaltigen Merkmalen finden Sie auf unserer Website.



Abfallfreies Bündeln bis Ø 80 mm

Kabelbinder für Autotool System ATS

Das außenverzahnte Verschlussband ist perfekt anwendbar für empfindliche Oberflächen und kann für das Abbinden von Kabeln, Rohren und Schläuchen sowie für das Verschließen von Beuteln verwendet werden. Das Material ist besonders geeignet für große Anzahlen von Abbindeprozessen in der Kabelkonfektion, Automobilbranche, Industrieanlagen und Verpackungsprozessen.

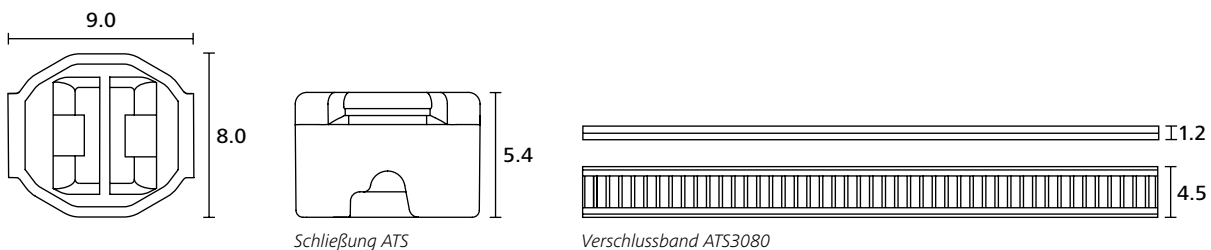
Hauptmerkmale

- Innovatives zweiteiliges Verbrauchsmaterial: Verschlusskopf und -band
- Außenverzahntes Verschlussband schützt das Bündelgut
- Erhältlich auf Rollen mit 500 m Verschlussband und 5.000 Verschlussköpfen



Verschlussköpfe und -band für Autotool System ATS.

MATERIAL	Polyamid 6.6 schlagzäh modifiziert, hitze- und UV-stabilisiert (PA66HIRHSUV)	Polyamid 6.6 hitze- und UV-stabilisiert (PA66HSUV)	
Betriebs-temperatur	-40 °C bis +95 °C, (+105 °C, 5000 h; +145 °C, 500 h)	-40 °C bis +105 °C	-40 °C bis +105 °C, (+145 °C, 500 h)
Brandschutz-eigenschaften	UL94 HB	UL94 V2	



TYP	Bezeichnung	Bündel Ø max.	N	Farbe	Material	Inhalt	Art.-Nr.
Strap_Natural_ATS	Verschlussband ATS	100,0	225	Natur (NA)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
Strap_Black_ATS	Verschlussband ATS	100,0	225	Schwarz (BK)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66110
Closures_Natural_ATS	Verschlusskopf ATS	100,0	225	Natur (NA)	PA66HSUV	5000 ST	102-66209
Closures_Black_ATS	Verschlusskopf ATS	100,0	225	Schwarz (BK)	PA66HSUV	5000 ST	102-66210

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten. Mindestbestellmengen (MOQ) können abweichend zum Verpackungsinhalt sein. N=Mindestschlaufenhalterkraft für Kabelbinder (Newton)



Bitte beachten Sie, dass nicht alle auf dieser Seite genannten Produkte über die angeführten Zulassungen oder nachhaltigen Eigenschaften verfügen. Angaben zu gültigen Zulassungen und nachhaltigen Merkmalen finden Sie auf unserer Website.



Akkubetriebenes Werkzeug zum Spannen und Schneiden von Kabelbindern

ProCut

Das ProCut ist ein akkubetriebenes Verarbeitungswerkzeug, das automatisch mit der Betätigung des Auslösers T50 bis T250 Kabelbinder spannt und schneidet. Präzise Abbindeergebnisse werden durch 16 Kraftstufen erzielt. Das Werkzeug ist ergonomisch gestaltet, mühelos zu bedienen und verfügt über einen Soft-Grip-Griff. Professionelles und gelenkschonendes Arbeiten wird so ermöglicht. Ein zweiter Auslöser am hinteren Ende des Tools hilft bei schwer zugänglichen Anwendungen. Mit dem Metabo CAS Akku und Ladegerät kann das ProCut für bis zu 2.000 Abbindungen pro Ladung genutzt werden.

Hauptmerkmale

- Kabellose Bedienung ermöglicht ein einfacheres Arbeiten.
- Automatische Kalibrierung nach jedem Zyklus sorgen für eine außergewöhnlich konstante Leistung.
- Die bündige Stirnkappe und die Klinge ermöglichen saubere und sichere Schnitte.
- Metabo CAS Akku 18V 2Ah und Ladegerät im ProCut Set enthalten.
- Bis zu 2.000 Abbindungen pro Ladung.



ProCut: Akkubetriebenes Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder im Schwerlastbereich.

TYP	Bezeichnung	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
ProCut 9 no battery	ProCut	13,5	2,0	1,149 kg	104-10010
ProCut_Battery_Set	ProCut Set (enthält 2 Akkus und 1 Ladegerät)	13,5	2,0	5,612 kg	104-11000
SP_CAS_Battery_18V_2Ah	Akku 18V 2Ah für Autoool CPK hybrid	-	-	0,396 kg	106-06020
SP_CAS_Battery_Charger	CAS Akku Ladegerät	-	-	0,547 kg	106-06021

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

EVO7/EVO7SP bis zu einer Kabelbinderbreite von 4,8 mm

Dank der innovativen und patentierten TLC-Technologie (Tension/Lock/Cut) des EVO7 wird die Verarbeitung von Kabelbindern durch deutlich reduzierten Kraftaufwand beim Abbinden revolutioniert. Das saubere Abschneiden gelingt spielend leicht. Rückstöße werden eliminiert und die körperliche Belastung des Anwenders wird erheblich gesenkt. Die EVO-Serie ist in verschiedenen Griffweiten verfügbar. Das EVO7 bietet eine Standardgriffweite von 90 mm, wohingegen das EVO7SP eine verkürzte Griffweite von 80 mm bereitstellt.

Hauptmerkmale

- Ergonomischer, rutschfester Griff für einen komfortablen und sicheren Halt
- Sehr wartungsarm
- Schnelles und präzises Abbinden mit geringem Kraftaufwand durch TLC-Technologie
- Komfortable und einfache Spannungseinstellung
- Lange, schmale Frontpartie für enge Einbauverhältnisse
- Leichtes, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Standard Griffweite (90 mm) und kurze Griffweite (80 mm) verfügbar



Das EVO7i: Maximale Leistung bei minimalem Aufwand.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO7i	4,8	1,5	0,236 kg	110-77001
EVO7iSP	4,8	1,5	0,279 kg	110-77002

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Handspannwerkzeug Kunststoffgehäuse

EVO9i bis zu einer Kabelbinderbreite von 13,5 mm

EVO9i – Mechanisches Verarbeitungswerkzeug für den industriellen Einsatz

Das industrietaugliche, mechanische Handwerkzeug EVO9i von HellermannTyton wurde ergonomisch gestaltet, um das Risiko von belastungsbedingten Verletzungen für Anwender zu reduzieren und gleichzeitig die Produktivität zu steigern.

Die TLC-Technologie (Tension/Lock/Cut) der EVO9i-Serie bietet optimale Leistung, Sicherheit und Komfort. Die kalibrierte Spannung sorgt für eine gleichmäßige Zugkraft am Kabelbündel vor dem bündigen Abschneiden. Erhältlich mit Standard-Griffweite (EVO9i) oder mit verkürzter Griffweite (EVO9iSP) für kleinere Hände. Die Variante EVO9iHT ist für Anwendungen mit besonders hoher Spannkraft konzipiert. Zusätzliches Zubehör ist verfügbar.

Hauptmerkmale

- Ergonomischer, rutschfester Griff für komfortablen und sicheren Halt
- Sehr wartungsarm
- Präzises und schnelles Abbinden mit geringem Kraftaufwand durch TLC-Technologie
- Komfortable und einfach einstellbare Zugkraft
- Leichtes, widerstandsfähiges Gehäuse aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Verfügbar mit Standard-Griffweite (90 mm) und kurzer Griffweite (80 mm)
- EVO9iHT – Variante für Anwendungen mit besonders hoher Spannkraft
- EVO9SG – modifizierte Ausführung für die Verarbeitung von Soft Grip Kabelbindern



Manuelles Verarbeitungswerkzeug EVO 9i.

EVO9SG für die Verarbeitung von Soft Grip Kabelbindern!

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO9i	13,5	2,0	0,369 kg	110-88001
EVO9iSP	13,5	2,0	0,369 kg	110-88002
EVO9iHT	13,5	2,0	0,37 kg	110-88003
EVO9SG	12,7	2,9	0,357 kg	110-80130

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

CALTOOL zum Kalibrieren der EVO-Familie

Das CALTOOL dient der Fein- und Nachjustierung der EVO Familie.

Hauptmerkmale

- Die Werkseinstellung (Setting 0-8) des EVO7 wird verändert.



CALTOOL zum Kalibrieren der EVO Familie.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

CALTOOL zum Kalibrieren der EVO-Familie

TYP	Gewicht	Art.-Nr.
EVO Calibration Tool	0,032 kg	110-70089

Technische Änderungen vorbehalten.



Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Metallgehäuse

MK3PNSP2 für eine Kabelbinderbreite bis 4,8 mm

Das Verarbeitungswerkzeug MK3PNSP2 zeichnet sich besonders durch seine einzigartige Wiederholgenauigkeit bei hoher Abbindegeschwindigkeit aus. Das abgeschnittene Bandende wird automatisch ausgeworfen. Die sonst üblichen Arbeitsunterbrechungen zum Entfernen der Kabelbandabschnitte entfallen. Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug sorgt vor allem in der Automobilindustrie für hohe Prozesssicherheit innerhalb der Produktion.

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug
- Robustes Metallgehäuse
- Für Kabelbinder bis 4,8 mm Breite
- Prozesssicheres Spannen und automatisches bündiges Abschneiden
- Stufenlose Zugkraftverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit
- Zuverlässig und wartungsarm



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK3PNSP2 für Kunststoffkabelbinder bis 4,8 mm Breite.

Druckluftversorgung	ungeölt, geölt
Luftdruck (min.)	5,5 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
L x B x H	225 mm x 40 mm x 140 mm



TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK3PNSP2	4,8	1,5	0,555 kg	110-03400

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug mit Kunststoffgehäuse

MK9P für eine Kabelbinderbreite bis 13,5 mm

Das MK9P wurde aus besonders robusten Komponenten gefertigt, um eine optimale Leistung selbst unter anspruchsvollen Bedingungen sicherzustellen. Es ist ideal geeignet für die Verarbeitung von schweren Kabelbindern, wie sie typischerweise im Fahrzeugbau – etwa bei Lkw, Bussen oder Schienenfahrzeugen – eingesetzt werden.

Hauptmerkmale

- Pneumatisches Spannwerkzeug
- Gehäuse aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Für Kabelbinder bis 13,5 mm Breite
- Gleichmäßiges Spannen und automatisches, bündiges Abschneiden
- Stufenlos einstellbare Zugkraft
- Hohe Abbindungsgeschwindigkeit
- Haltering zur Befestigung an einem Balancer
- Optional mit oberem oder unterem Luftanschluss erhältlich



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK9P für Kunststoffkabelbinder mit einer maximalen Breite von 13,5 mm.



Das MK9P ist auch mit oberem Luftanschluss erhältlich.

Druckluftversorgung	ungeölt, geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
L x B x H	280 mm x 55 mm x 200 mm



TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Luftanschluss	Gewicht	Art.-Nr.
MK9P	13,5	2,5	unten	0,82 kg	110-09100
MK9P w/ Upper air	13,5	2,5	oben	1,057 kg	110-09110

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder mit flacher Kopfgeometrie

MK10-SB bis zu einer Kabelbinderbreite von 9,5 mm

Hauptmerkmale

- Ideal für die einfache Verarbeitung der HellermannTyton Serien RPE, PE und LPH
- Spannt vorgelegte Kabelbinder und schneidet sie bündig am Kopf ab



Das MK10-SB ist ein manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kunststoffkabelbinder.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK10-SB	9,5	2,5	0,372 kg	110-10001

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder, einfache Ausführung

MK20 bis Kabelbinderbreite 4,8 mm

MK21 bis Kabelbinderbreite 7,6 mm

Einfaches Abbinde- und Abschneidewerkzeug für Standardkabelbinder bis 4,8mm Kabelbinderbreite zum Spannen und Abschneiden.

Hauptmerkmale

- Leichtes, ergonomisches Verarbeitungswerkzeug
- Zum Spannen und Abschneiden von Standardkabelbindern
- Ideal für die Montage vor Ort
- Montierte und vorgespannte Kabelbinder werden durch Drehen des Werkzeuges abgeschnitten
- Einfach Kabelbinder applizieren, spannen und zum Abschneiden drehen



MK20 und MK21 sind manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Kunststoffkabelbinder.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK20	4,8	1,5	0,05 kg	110-20006
MK21	7,6	2,5	0,05 kg	110-21016

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Verarbeitungswerkzeug für KR-Serie

Für KR-Serie

Das EVO KR ist für die Abbindung von KR-Bindern konzipiert. Diese zeichnen sich durch ihr spezielles Design aus und sorgen für eine sichere und vibrationsbeständige Befestigung. Das Verarbeitungswerkzeug EVO KR drückt den glasfaserverstärkten Verschlussstift der KR-Kabelbinder mechanisch in das Band. Durch diese plastische Verformung des Kunststoffes (Tiefziehen) entsteht eine feste Verbindung mit hoher Haltekraft. Ein wichtiger Grund für Kunden, insbesondere im Schienenfahrzeugbau oder in der Automobilindustrie, diese erstklassige Systemlösung einer Lösung mit konventionellen Kabelbindern vorzuziehen.

Hauptmerkmale

- Einhandbedienung
- Seitliches Einführen des Kabelbinders
- Leichtes Kunststoffgehäuse
- Eine Stirnkappe zum Abbinden der 6 mm und 8 mm KR-Kabelbinder
- Spannungseinstellung und Möglichkeit, das Werkzeug zu kalibrieren



Das manuelle Spannwerkzeug EVO KR für Kabelbinder der KR-Serie.

TYP	Für Binder	Binderbreite max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO-KR	KR6, KR8	8,0	0,537 kg	121-68000

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder der KR-Serie

KR6/8 – für 6 mm- und 8 mm-KR-Bänder

Das Verarbeitungswerkzeug KR6/8 verpresst den glasfaserverstärkten Verschlussstift der KR-Versiegelung und verformt dabei die Enden des Kabelbinders plastisch. So entsteht eine dauerhaft feste und belastbare Verbindung.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug – ausschließlich für KR-Kabelbinder geeignet
- Zum Spannen, Fixieren und Abschneiden von KR-Kabelbindern
- Einfacher Wechsel der Stirnplatte zur Verarbeitung von 6 mm- oder 8 mm-Bändern



Das manuelle Verarbeitungswerkzeug KR6/8 für Kabelbinder der KR-Serie.

TYP	Für Binder	Binderbreite max.	Gewicht	Art.-Nr.
KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,69 kg	121-00680

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für die KR8-Serie

KR8PNSE für Kabelbinder der KR8-Serie

Mit Hilfe des Verarbeitungswerkzeugs KR8PNSE wird der glasfaserverstärkte Verschlussstift der KR-Kabelbinder mechanisch in das Band gedrückt. Es kommt zur plastischen Verformung des Kunststoffes (Tiefziehen). So entsteht eine feste Verbindung mit hoher Haltekraft.

Hauptmerkmale

- Sehr robustes, pneumatisches Metallwerkzeug
- Speziell zur Verarbeitung der KR8-Serie
- Kabelbinder wird gespannt, verschlossen und automatisch am Kopf abgeschnitten
- Zugkrafteinstellung wird über den Luftdruck vorgenommen
- Haltering für ein Sicherungsband ist vorhanden



Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug KR8PNSE für Kabelbinder der KR8-Serie.

Druckluftversorgung	ungeölt, geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	4 Bar
Luftanschluss	6,0 mm
L x B x H	320 mm x 50 mm x 210 mm

RoHS ✓

TYP	Für Binder	Binderbreite max.	Gewicht	Art.-Nr.
KR8PNSE	KR8	8,0	1,537 kg	121-00889

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder

MK9SST bis zu einer Kabelbinderbreite von 16 mm

Das MK9SST wurde konstruiert, um eine optimale Leistung beim Abbinden von MBT-Metallkabelbindern zu gewährleisten. Das Werkzeug ist für den Einsatz in schwierigsten Umgebungen geeignet. Darunter fallen der Schiffbau sowie die Arbeit auf Bohrseln oder in Kernkraftwerken.

Hauptmerkmale

- Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Ergonomisches Design
- Spannen und automatisches Abschneiden von Metallkabelbindern bis 16 mm Breite
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung



Das MK9SST für die Verarbeitung von Metallkabelbindern bis 16 mm Breite.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK9SST	16,0	0,5	0,514 kg	110-95000

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Pneumatisches Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder

MK9PSST für eine Kabelbinderbreite bis 16 mm

Das pneumatische Verarbeitungswerkzeug MK9PSST ist aufgrund seiner robusten Konstruktion für die Verarbeitung der MBT-Metallkabelbinder bis 16 mm Bandbreite und den dauerhaften Einsatz auch unter herausfordernden Bedingungen geeignet.

Hauptmerkmale

- Ergonomisches, glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Komfortabler Griff und leicht zu bedienender Auslöseknopf
- Stufenlose Zugkraftverstellung kombiniert mit zweistufiger Schnellverstellung
- Hohe Abbindegeschwindigkeit
- Automatischer Auswurf des abgeschnittenen Bandendes
- Geringer Wartungsaufwand
- Luftdruck von mindestens drei Bar bis maximal sechs Bar
- Ideal für Kabelbinder der MBT-Serie



MK9PSST für Edelstahlkabelbinder bis zu einer Breite von 16 mm.

Druckluftversorgung	ungeölt, geölt
Luftdruck (min.)	3 Bar
Luftdruck (max.)	6 Bar
Luftanschluss	4,0 mm
L x B x H	280 mm x 55 mm x 200 mm

RoHS

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MK9PSST	16,0	0,5	0,972 kg	110-95350

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-, AMT- und MLT-Serie

HDT16 für eine Kabelbinderbreite bis 16 mm

Das HDT16 Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der AMT-, MBT- und MLT-Serie. Aufgrund des breiten Aufsatzes kann das Werkzeug für alle Metallkabelbinder bis zu einer Breite von 16 mm verwendet werden. Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr.

Hauptmerkmale

- Wechsellaufsatz für eine zuverlässige Installation der MBT-, AMT- und MLT-Serie
- Handgriff je nach ergonomischer Anforderung verstellbar
- Schneidvorgang wird durch Bedienen des Hebels ausgelöst
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt



HDT16.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
HDT16	16,0	0,8	0,8 kg	110-41000

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MBT-Serie

KST-STG200 für eine Kabelbinderbreite bis 12,3 mm

Das Verarbeitungswerkzeug ist ein manuell zu bedienendes Werkzeug für die Installation von Metallkabelbindern der MBT-Serie. Die Haupteinsatzgebiete sind Schwerlastanwendungen im Schiffbau, auf Ölplattformen sowie im Bergbau und Schienenverkehr. Die Zugkraft wird durch einfaches Betätigen des Abzugs durch den Anwender bestimmt.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug in einfacher Ausführung
- Zugkraft wird vom Ausführenden bestimmt
- Kabelbinder wird mittels Handhebel am Kopf abgeschnitten



KST-STG200 Verarbeitungswerkzeug für MBT-Kabelbinder bis 12,3 mm Breite.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
KST-STG200	12,3	0,4	0,562 kg	110-09950

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST6 für eine Kabelbinderbreite von 5,9 mm

Das MST6 wurde speziell für die Abbindung der MST-S Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden direkt am Kopf entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Das Kabelband wird durch einen Dorn im Werkzeug am Kopf verformt und es entsteht eine robuste und zuverlässige Befestigung. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar. Die MST-Systemlösung eignet sich vor allem für Anwendungen, in denen mit starken Vibrationen zu rechnen ist.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Konstante Abbindekraft durch Zugkrafteinstellung
- Speziell für die MST-S Serie entwickelt



Zur Verarbeitung der MST-S Kabelbinder ist das MST6 Werkzeug notwendig.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MST6	5,9	0,3	0,532 kg	110-61000

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Manuelles Verarbeitungswerkzeug für Metallkabelbinder der MST-Serie

MST9 für eine Kabelbinderbreite von 8,9 mm

Das MST9 wurde speziell für die Abbindung der MST-M Kabelbinder entwickelt. Durch bündiges Abschneiden direkt am Kopf entsteht eine glatte Oberfläche ohne scharfe Kanten. Das Kabelband wird durch einen Dorn im Werkzeug am Kopf verformt und es entsteht eine robuste und zuverlässige Befestigung. Die Zugkraft ist am Werkzeug frei einstellbar. Die MST-Systemlösung eignet sich vor allem für Anwendungen, in denen mit starken Vibrationen zu rechnen ist.

Hauptmerkmale

- Robustes Metallwerkzeug
- Ergonomisches Design
- Konstante Abbindekraft durch Zugkrafteinstellung
- Speziell für die MST-M Serie entwickelt



Zur Verarbeitung der MST-M Kabelbinder ist das MST9 Werkzeug notwendig.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
MST9	8,9	0,3	0,532 kg	110-13000

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelles Schneidwerkzeug für Kunststoffkabelbinder

EVO cut

Das EVO cut ist ein Schneidwerkzeug zum sicheren Entfernen von Kunststoffkabelbindern, ohne Isolierungen oder einzelne Leiter zu beschädigen.

Dies gilt sowohl für flexible Kabel, Bündel und Leitungen als auch für starres Bündelgut. Das EVO cut kommt überall dort zum Einsatz, wo Qualität und Effektivität eine wichtige Rolle spielen. Insbesondere bei sensiblen Kabelbäumen wird die Verwendung des EVO cuts empfohlen. Das Schneidwerkzeug besteht aus einem leichten Kunststoffgehäuse und einem ergonomischen, rutschfesten Griff für einen bequemen und sicheren Halt.

Das Werkzeug umfasst acht austauschbare Stirnkappen für Kunststoffkabelbinder unterschiedlicher Breite und Dicke. Es können sowohl das Band als auch der Kopf des Kabelbinders durchtrennt werden inklusive KR-Series Kabelbinder.

Hauptmerkmale

- Schneidwerkzeug für Kunststoffkabelbinder und KR-Series Binder
- Der Kabelbinder kann an beliebiger Stelle des Bündelgutes durchtrennt werden
- Gewährleistet, dass die Kabelisolierung nicht beschädigt wird
- Leichtes Kunststoffgehäuse, ergonomisches Design
- Bedienung mit einer Hand
- Beinhaltet acht verschiedene Stirnkappen für unterschiedliche Kabelbinderbreiten, -dicken und Kopfgrößen



EVO cut: Schneidwerkzeug für Kunststoffkabelbinder.



EVO cut: Entfernt sicher den Kabelbinder vom Bündelgut.



EVO cut: Stirnkappen designed zum sichern Schneiden.



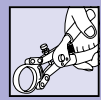
Sicheres Schneiden des Kabelbandes mit dem EVO cut.



EVO cut: Einfach zu tauschende Stirnkappen.

TYP	Binderbreite max.	Binderstärke max.	Gewicht	Art.-Nr.
EVO_cut	8,0	2,1	0,317 kg	110-05105

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Manuelle Verarbeitungswerkzeuge für Snapper

MSNP1-70 für Snapper Größe 1 bis 70

ASNP2-22 für Snapper Größe 2 bis 22

ASNP24-70 für Snapper Größe 24 bis 70

Die Snapper Werkzeuge ASNP und MSNP dienen der zuverlässigen und kraftsparenden Befestigung der Snapper Schlauchschellen.

Hauptmerkmale

- Für rationelle Befestigung der Snapper Schlauchschellen
- MSNP Werkzeug für die Montage vor Ort
- ASNP Werkzeug für die Serienfertigung geeignet
- Feststellschraube für begrenzten Anzugsbereich verhindern das Überdehnen der Snapper (ASNP Werkzeug)



Snapper Werkzeuge ASNP24-70 und MSNP1-70.

Snapper Schellen für Schläuche, Rohre und Kabelstränge finden Sie auf Seite 255.

Pneumatische Snapper Verarbeitungswerkzeuge auf Anfrage. Sprechen Sie uns an!



Snapper-Werkzeug ASNP2-22.

TYP	Anwendungen	Gewicht	Material	Farbe	Art.-Nr.
MSNP1-70	SNP-Serie 1 bis 70	0,18 kg	Metall (MET), Kunststoff (PL)	Gelb (YE)	191-01700
ASNP2-22	SNP-Serie 2 bis 22	0,2 kg	Metall (MET), Kunststoff (PL)	Blau (BU)	191-02220
ASNP24-70	SNP-Serie 24 bis 70	0,25 kg	Metall (MET), Kunststoff (PL)	Rot (RD)	191-24700

Technische Änderungen vorbehalten.



Schnurlose Heißluftpistole - Gasbetrieben

CHG900

Die kabellose Heißluftpistole CHG900 von HellermannTyton wird mit Gaskartuschen betrieben und ermöglicht ein autonomes Arbeiten von bis zu 60 Minuten am Stück. Das Gerät erzeugt flammenlose Hitze und ist damit die ideale Heißluftpistole zum Schrumpfen verschiedenster Schrumpfschläuche und Schrumpfmarkierer sowie von Schrumpfformteilen, Schrumpfmanschetten, Übergangsstücken, Endkappen und Kabelreparaturhülsen – insbesondere unter rauen Außenbedingungen bei Temperaturen bis zu -8 °C.

Hauptmerkmale

- Kabellose Heißluftpistole, betrieben mit Gaskartuschen
- Flammenlose Hitze – kein direkter Flammenaustritt
- Autonome Betriebsdauer: 1 Stunde
- Geeignet für raue Außenbedingungen (-8 °C)
- Leichtes Werkzeug: 440 g (555 g inkl. Kartusche)
- Freihändiges Arbeiten dank integriertem Standfuß
- Schneller Start per Piezo-Zündung
- Sofort einsatzbereit durch Antiflare-Funktion
- Präzise Gasflussregulierung
- Ergonomisches, robustes Design
- Schneller Kartuschenwechsel
- Wartung ohne Werkzeug



Gas-Heißluftgebläse – CHG900.



Gasdüse für Heißluftgebläse CHG900.



Piezozündung für Heißluftgebläse CHG900.

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
CHG900	CHG900 Set inkl. P445 Gaskartusche und zwei Düsen.	391-90010
Piezo CHG900	CHG900 Ersatzteil – Piezo-Zündauslöser.	391-90011
Gas Nozzle	CHG900 Ersatzteil – Gasdüse.	391-90012
P445	P445 Gaskartusche (Butan, Propan, Propen)	391-90101

Technische Änderungen vorbehalten.



Dreidornzangen für Schläuche und Tüllen

TPPexpand 3

Unsere Dreidornzange wurde speziell für das kontrollierte Aufweiten unserer Gummitüllen sowie anderer Komponenten aus dehnbarem Material entwickelt. Durch Zusammendrücken der Griffe spreizen sich die drei Dorne gleichmäßig und weiten das elastische Produkt, sodass es sich mühelos auf ein Kabel aufschieben lässt. Beim Öffnen der Griffe ziehen sich die Dorne wieder zusammen. Für ein leichteres Herausziehen der Dorne empfehlen wir das Auftragen von Hellerine als Montagehilfe.

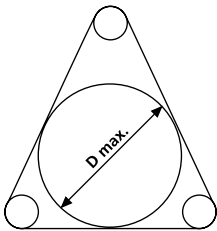
Hauptmerkmale

- Einfache Installation diverser Tüllentypen auf Kabeln und Leitungen
- Ergonomisches, kompaktes und leichtes Design für hohen Bedienkomfort
- Für Rechts- und Linkshänder geeignet
- Dornwechsel ohne Spezialwerkzeug möglich
- Passendes Zubehör erhältlich – z. B. Helsyn-Tüllen und Hellerine-Gleitmittel



Kontrolliert und sichere Anwendung mit TPPexpand 3 – Dreidornzange.

**Hellerine
Montagehilfe für
Schläuche und Tüllen
finden Sie auf S. 373.**



Dreidornzange; $D = \text{max.}$
Anwendungsdurchmesser

TYP	Bezeichnung	Ø D min.	Ø D max.	Max. Tüllenlänge	Art.-Nr.
TPPexpand_3.3	Dreidorn-/ Aufweitezange TPPexpand 3,3	4	14	26	621-30000
TPPexpand_3.7	Dreidorn-/ Aufweitezange TPPexpand 3,7	6	15	37	621-30002
TPPexpand3.3_Prong	Ersatzdorn TPPexpand 3,3	4	14	26	621-30003
TPPexpand3.7_Prong	Ersatzdorn TPPexpand 3,7	6	15	37	621-30005

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Bitte beachten Sie, dass nicht alle auf dieser Seite genannten Produkte über die angeführten Zulassungen oder nachhaltigen Eigenschaften verfügen. Angaben zu gültigen Zulassungen und nachhaltigen Merkmalen finden Sie auf unserer Website.



Dreidornzange für Hülsen und Tüllen

VA2.5/5 – verstärkt

Die verstärkte Dreidornzange VA2.5/5 eignet sich besonders zum Aufweiten von Kunststoffformteilen, Schlauchabschnitten oder stärkeren Gummiteilen.

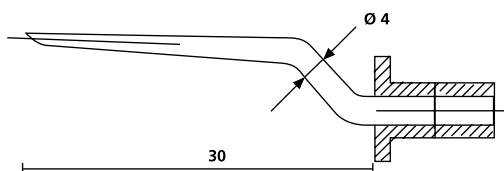
Hauptmerkmale

- Verstärkte Dreidornzange und Dorne für höhere Belastungen
- Ermöglicht eine einfache und schnelle Montage
- Lieferung erfolgt mit Dornen 2,5/5 mm
- Wechseldorne zur Abdeckung größerer Durchmesser verfügbar
- Für eine einfache und sichere Anwendung empfehlen wir die Verwendung von Hellerine als Montagehilfe (siehe Kapitel 2.3)

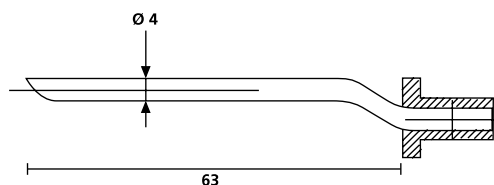


Dreidornzange VA2.5/5.

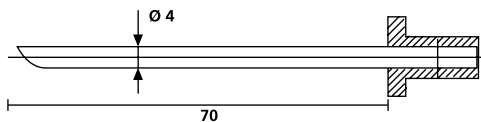
**Hellerine
Montagehilfe für
Schläuche und Tüllen
finden Sie auf S. 373.**



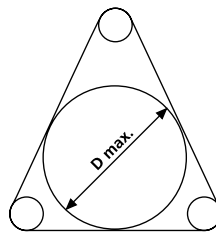
Ersatzdorne Größe 2,5/5



Ersatzdorne Größe 8



Ersatzdorne Größe 18



Dreidornzange; $D = \max.$
Anwendungsdurchmesser

TYP	Bezeichnung	Ø D min.	Ø D max.	Art.-Nr.
VA2.5/5	Dreidorn-/ Aufweitzange VA2,5/5	3	15,5	621-00200
VA-2.5/5 PRONG	Ersatzdorne VA Größe 2,5/5 (Set)	3	15,5	621-01200
VA2.5/5 PRONG 8	Ersatzdorne VA Größe 8 (Set)	8	17	621-02200
VA2.5/5 PRONG 18	Ersatzdorne VA Größe 18 (Set)	18	22	621-03200

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.



Heißschneidegerät für Geflecht- und Gewebeschläuche

HSG0

Das Heißschneidegerät HSG0 wird zum sauberen Schneiden von Geflecht- und Gewebeschläuchen verwendet. Die Schnittkante franst nicht aus, sondern verschmilzt.

Hauptmerkmale

- Leicht und robust
- Aufheizen per Tastendruck
- Schneidet sauber und in wenigen Sekunden
- Einzelne Fäden verschmelzen und verbinden sich dauerhaft
- Kein Ausfransen der Schläuche



Das Ausfransen beim Schneiden eines Geflechtschlauchs lässt sich mit dem HSG0 vermeiden.

TYP	Bezeichnung	Gewicht	Farbe	Art.-Nr.
HSG0	Heißschneidegerät	1,15 kg	Blau (BU)	170-99001
HSGOBLADE	Ersatzklinge	0,027 kg	Metall (ML)	170-99002

Technische Änderungen vorbehalten.



Helafix Werkzeuge

HCT1 für Helafix-Zeichenträger HCR09
HCT2 für Helafix-Zeichenträger HCR12

Zum sauberen Abschneiden der Helafix HCR-Zeichenträger und zum individuellen Setzen von Schraub-, Niet- sowie Befestigungslöchern für Kabelbinder empfehlen wir die Verarbeitungswerkzeuge HCT1 und HCT2.

Hauptmerkmale

- Sauberes Abschneiden der Helafix HCR-Zeichenträger
- Stanzvorrichtung optimal auf HCR09 (HCT1) und HCR12 (HCT2) abgestimmt
- Geeignet zum Setzen von einzelnen Löchern für die Zeichenträger HCR06, HCR18 und HCR24
- 2,5 mm Durchmesser der Lochausstanzungen
- Befestigung mit Kabelbindern der Serie T18 oder mit entsprechenden Nieten



Individuelles Ablängen ...



... und problemloses Lochen mit dem Helafix Werkzeug.

TYP	Für Trägerbreite	Für Größe	Ø (D)	Art.-Nr.
HCT1	10,0	HCR09	2,5	525-00010
HCT2	13,0	HCR12	2,5	525-00013

Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Bündelungseffizienz hat einen Namen: Verarbeitungswerkzeuge für Kabelbinder von HellermannTyton

EVO SERIES – Manuell. Präzise. Zuverlässig.

MK SERIES – Pneumatisch. Robust. Wartungsarm.

AUTOTOOL SERIES – Vollautomatisch. Schnell.
Konstant.

Sehen heißt glauben – Entdecke unser neuestes
Autotool ATS flex: Abfallfrei. Prozessoptimiert.
Vollautomatisch.

Jetzt Demo vor Ort buchen:
www.HellermannTyton.de/ats-flex

MADE FOR REAL

